



SUMITOMO

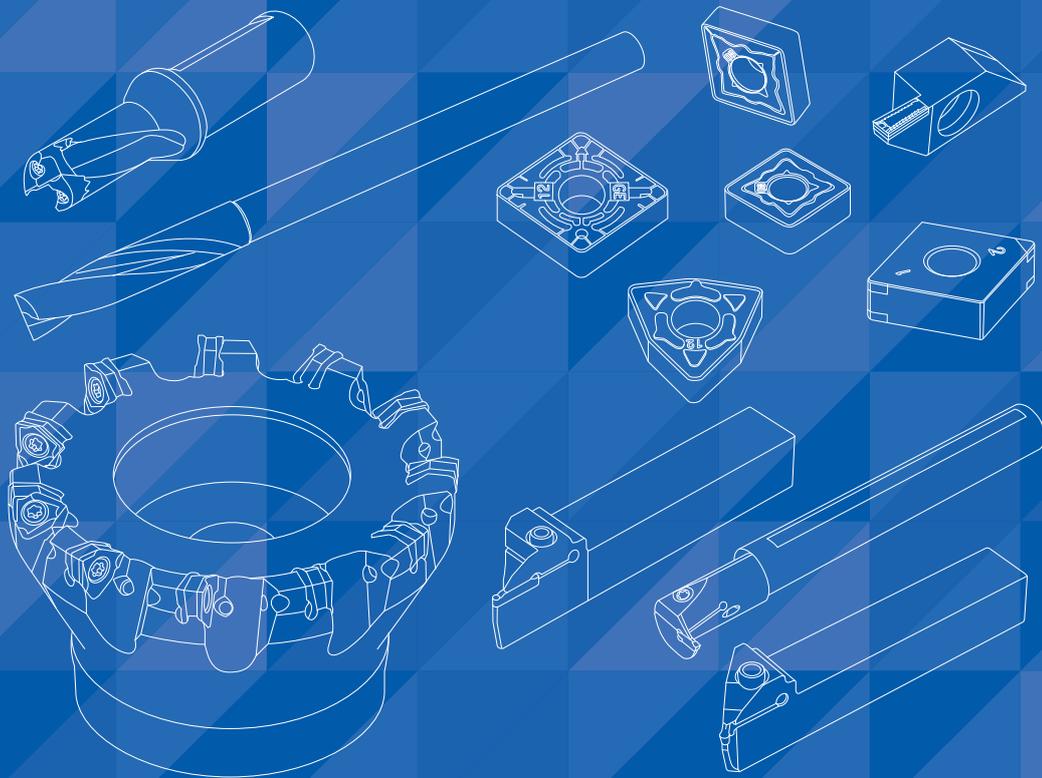
CARBIDE - CBN - DIAMOND

2016 ▶ 2017

NEW PRODUCTS
GUIDANCE

新製品ガイド

- Turning tools
- Milling tools
- Endmills
- Drills



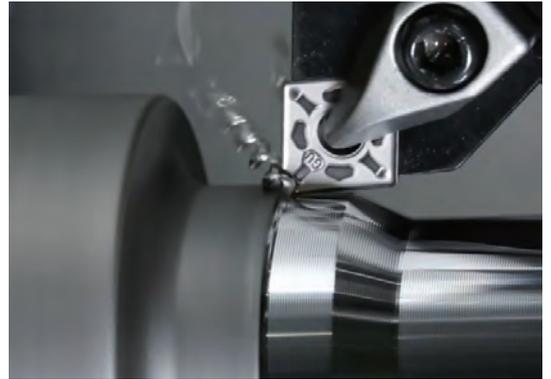


AC8025P

鋼旋削加工用材種
Grade for steel turning

新開発の超硬母材とコーティング新技術
ABSOTECH® Platinumの採用で絶対的な安定性を実現。鋼旋削加工のあらゆるシーンで幅広くご利用いただけます。

Absolute stability of tool life by newly developed carbide substrate and "ABSOTECH™ Platinum" coating technology. AC8025P can be used in wide application range of steel turning.



AC6020M

ステンレス鋼旋削加工用材種
Grade for stainless steel turning

AC6030M/AC6040Mに加えて、高速加工での安定長寿命を実現するAC6020Mを拡充。
さまざまなステンレス鋼の加工においてワンランク上の安定寿命、コストダウンに貢献します。

An additional grade in AC6000M series, AC6020M, provides long and stable tool life in high speed range.
Great improvement in stable tool life and cost reduction can be achieved in various stainless steel turning.



FE型 / FB型

仕上げ加工用チップブレイカ/M級ネガティブ
Chip breaker for finishing with negative insert

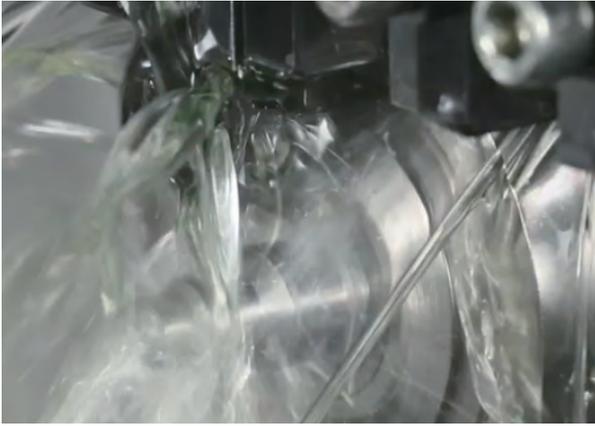
FE型は連続的にすくい角を変更することで通常から高送りまで幅広い領域で良好な切りくず処理を実現します。

FB型は従来切りくず処理が困難とされていた領域で切りくず処理を大幅に改善します。切りくずをとにかく分断するブレイカです。

FE type: Excellent chip control in wide range of feed rate, general to high, by continuous change of rake angle.

FB type: Break chips in the condition which is most difficult in chip control, relatively low depth of cut and feed rate.



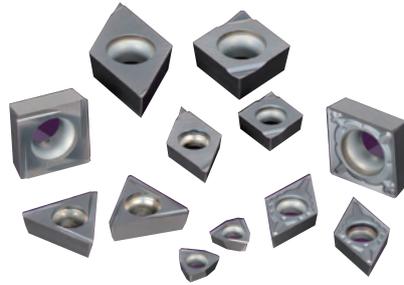


AC1030U

高精度加工用材種
Grade for precision turning

刃こぼれ、損傷の起点を減らした究極の刃先品位を有する研磨級インサート。ABSOTECH® Bronze採用で高精度仕上げ加工における高品位、安定寿命を実現。ステンレス鋼、耐熱鋼、純鉄にも幅広く対応します。

A ground insert with ultimate high quality of cutting edge reducing chipping or the origin of damage. High quality and stable tool life can be achieved in high precision turning of stainless steels, heat-resistant alloy and pure iron by "ABSOTECH" Bronze".



SEC-溝入れバイト

GND型

Grooving tool GND series

溝入れ、突切り加工におけるびびり抑制、良好な切りくず処理を実現するGND型に新たなラインアップを続々追加します。

Further series expansion of GND type, which shows excellent performance in reducing vibration or in chip control, is continuously proceeding to cover wider application range.



T2500A 倣い加工

T2500A

溝入れ用途に新開発のサーメット材種。輝く仕上げ面を実現します。耐摩耗性、耐久損性も従来品から大きく向上し、溝入れのみならず横送り、倣い加工にも安心してお使いいただけます。

Newly developed cermet grade for grooving provides shining surface finish. It can be used for axial turning and profiling safely due to great improvement of wear and chipping resistance.



T2500A

非鉄金属加工用GAブレーカ

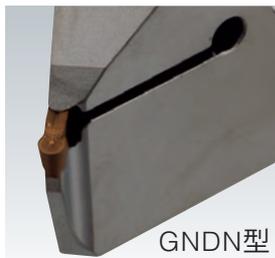
GA breaker for non-ferrous materials

アルミニウム合金をはじめとする非鉄金属加工用に研磨ブレーカをラインアップ。

New line up for ground chip breaker for aluminum alloy or other non-ferrous materials.



GAブレーカ



GNDN型

ぬすみ加工用GNDN型

GNDN type for neck grooving

ぬすみ加工に最適なRNブレーカをラインアップ。

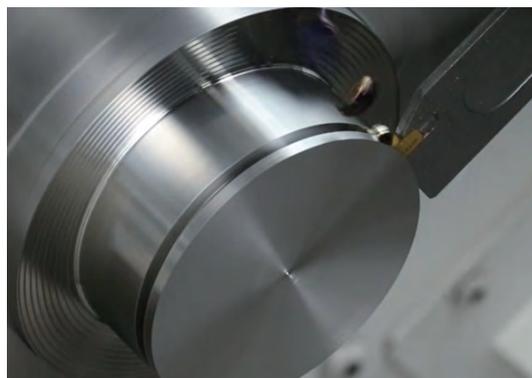
RN breaker is suitable for GNDN type.

つつきるくん

"Sumi-Grip" a cut-off tool

突切り専用工具にGND型の優れた切りくず処理性能をもつブレーカ設計を展開することで、切りくず処理、加工品位を改善します。

Expanding the chip breaker design of GND series to the cut-off tool results to the improvement of chip control and machined surface quality.



GNDIS型

GNDIS type

GNDシリーズ内径溝入れの適用範囲を拡大。サイズを縮小した2コーナー使用のインサートで最小加工径 ϕ 14~25の領域をカバー。GND型による加工のバリエーションが広がります。

New design of internal grooving tool, which follows the design concept of GND series, uses smaller size of GND insert with 2 edges and covers the range of minimum machining diameter between 14 to 25.

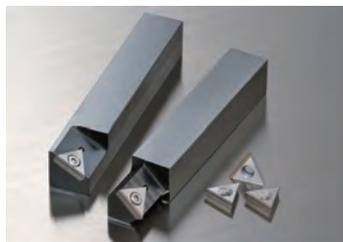


ポリゴンシャンク

Polygon shank

ポリゴン形状のキーレスカップリングで高剛性かつ高精度を実現。各種特型品の対応が可能。ISOインサート、溝入れバイトGND型用については2017年4月に在庫化を予定しています。

High accuracy and rigidity tooling holder by polygon shape coupling. Different kinds of special tools can be offered. Tools connected with GND grooving and ISO standard inserts will be stocked in April 2017.



ハードスカイビング

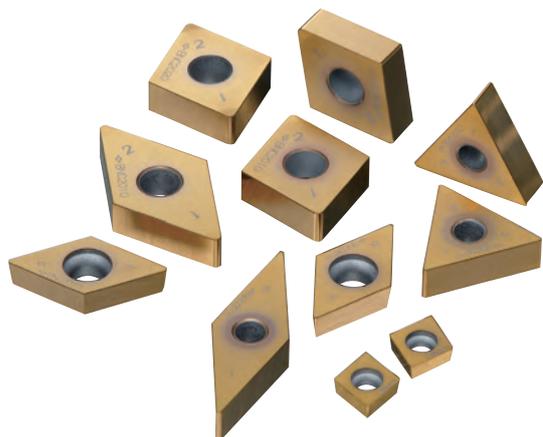
Hard skiving - High productivity turning of hardened steel

焼入鋼の高効率加工に革新的な新加工法をご提案します。

一般のポイント切削と比較して4倍以上の高効率、 $Rz < 2.0 \mu m$ 以下の高品位な加工を実現します。

New evolution for hard turning provides 4 or more times of productivity compared to normal point turning and $Rz < 2.0$ micron high quality of machined surface.





コーテッドスミボロン

BNC2010/BNC2020/BNC300

(高精度・高能率加工用刃先仕様拡充)

BNC2010/BNC2020/BNC300

new edge geometry for high precision or productivity

焼入鋼旋削加工にワンランク上の加工精度、加工能率を実現。「高精度刃先」は独自加工技術による刃先品位の向上により寸法精度、加工面品位が得られます。「高能率刃先」は高速、高送り加工において熱的な損傷を抑制でき、安定して長寿命が得られます。

"The precision edge" geometry provides a great step of improvement for dimensional accuracy and machined surface quality.

"The productivity edge" geometry provides less damage of cutting edge under high speed and feed condition, and long and stable tool life.



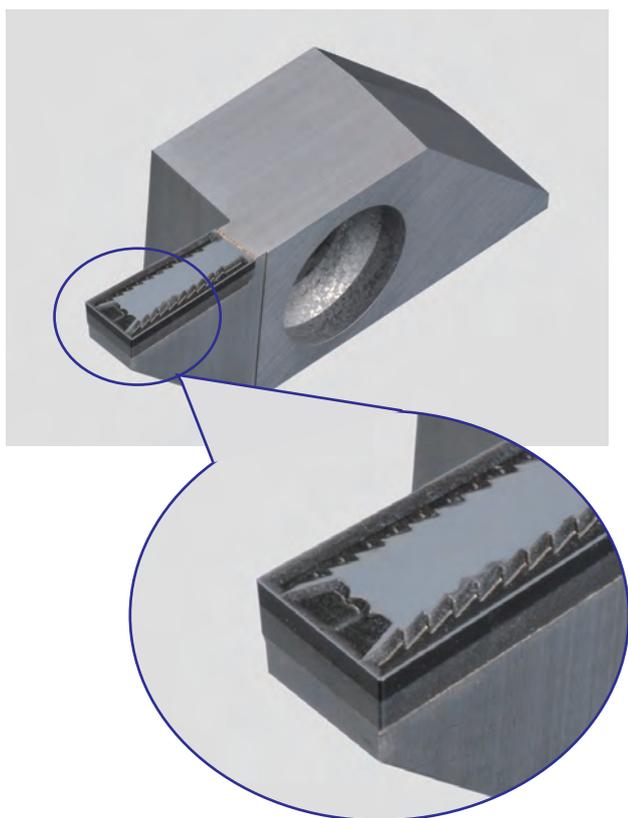
スミダイヤ多機能工具

SGW型

SUMIDIA grooving tool SGW type

溝入れ工具の刃先に溝入れ、横送りのそれぞれに対応する独自形状の3次元ブレイカを配置。アルミニウム合金をはじめとする非鉄金属加工における切りくずに起因した問題や生産性の改善に貢献します。

Unique design of 3-dimensional chip breaker on the PCD cutting edge enables excellent chip control in grooving and axial turning of Aluminum alloy and non-ferrous materials, of results less trouble and higher productivity in mass production.



ブレイカなし



ブレイカあり(SGW型)

NEW PRODUCTS GUIDANCE

Turning tools

Milling tools

Endmills

Drills

旋削工具(CBN/PCD)

SEC-スミデュアルミル

DFC 型

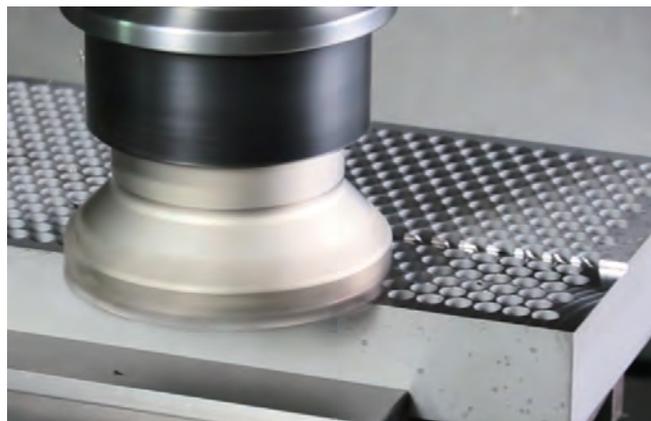
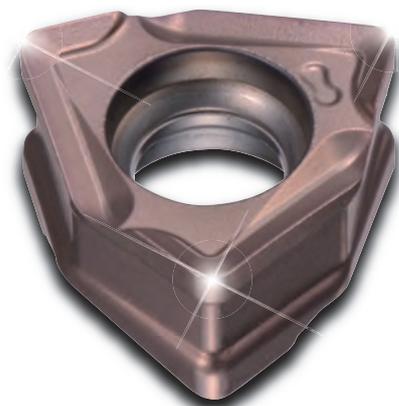
高能率汎用カッタ

Sumi Dual Mill DFC type

High productivity general milling cutter

両面使いのチップの安定性と6コーナー使用の経済性に加えて、片面使いのチップに匹敵する切れ味をもち、高能率加工から高品位加工まで幅広くカバーします。

DFC type covers wide application range of high productivity to high quality with double sided insert which has stability of cutting edge, economy of 6 edges use and sharpness of cutting edge similar to that of single sided.



SEC-ウェーブミル

WEX 型

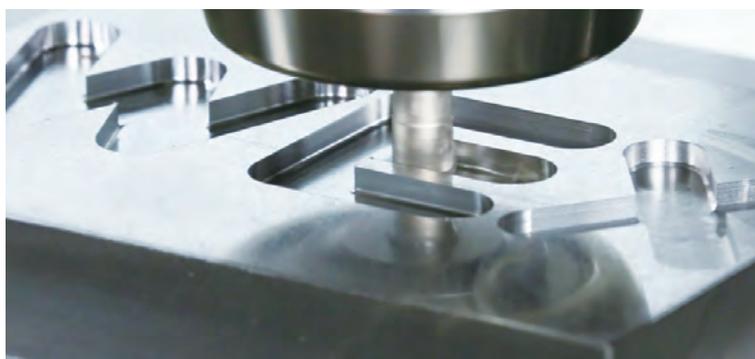
汎用隅削りカッタ

Wave Mill WEX series

General shoulder milling cutter

WEXシリーズに小型インサートを適用した、小径多刃のラインアップ WEX1000型を拡充。刃先交換エンドミルの小径側への適用領域を拡大し、ソリッドエンドミルの領域に迫ります。

WEX1000 type, which has smaller insert for smaller diameter with more teeth, enables further expansion of application field of indexable endmill to smaller diameter, 10mm. smaller diameter 10mm, towards that of solid endmill.



SEC-ウェーブミル

WFX 型

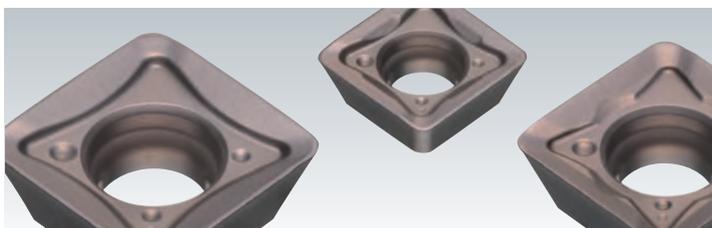
隅削り加工用カッタ

Wave Mill WFX series

General shoulder and face milling cutter

WFXシリーズに同じインサートを適用する
面取りカッタWFXC型、高送りおよびプランジ
加工に適用できるWFXH型を拡充します。

New line up of WFXC and WFXH type, which same
insert as WFX type is used, are available for
chamfering and high feed or plunging
respectively. No more needs for different insert
stock additionally for those applications.



WFX型



WFXH型



WFXC型



SEC-ウェーブラジiasmil

RSX 型

汎用ラジiasmilカッタ

General radius cutter RSX series

従来のφ10,12,16に加えて、小サイズφ8、
大サイズφ20のバリエーションを拡大。
さらに、鋼、鋳鉄用材種 (ACP, ACKシリーズ)
を拡充します。

New line up of insert with φ8 and 20mm, in addition
to current φ10, 12, 16mm, and grades for steel and
cast iron, ACP/ ACK series.



HF型

アルミニウム合金用高能率カッタ
High productivity cutter for aluminum alloy

多刃PCDカッタの適用領域を広げるラインアップを拡充します。

New line up of high productivity PCD cutter is expanding its application range.



BBT一体型

HFFH-BBT30型

小型設備においてBBT一体型で工具剛性を確保します。

Monoblock type shows higher rigidity in use with small machines.

HFFH型

内部給油タイプHFFH型を追加。切りくずを確実に排出し、加工面や刃先の異常損傷を低減します。

HFFH type with internal coolant hole is newly expanded, which evacuate chips completely and reduce the damage of machined surface and cutting edge.



HFFH型

CVD単結晶ワイパー

CVD単結晶ワイパーインサートにより鏡面仕上げが可能になります。

CVD Mono-crystalline diamond wiper insert for mirror surface



スマートダンパー

Smart damper - adopter with anti-vibration function

防振機構を搭載したツールホルダ。長い突出しが必要な加工で、工具振動を低減し、加工品位および工具寿命の低下を抑制します。

Smart damper is effective for less vibration in long tool over hang, and that leads to avoid poor machined surface or tool life.



SEC-ゴールミル

GRHN 型

鋳鉄高能率加工用ゴールミルシリーズ
Goal Mill GRHN type

鋳鉄高能率粗加工用カッタ。六角形のインサートで6mmの切り込みが可能、鋳鉄の粗加工における加工能率向上とコスト低減に貢献します。

Cutter for high productivity roughing of cast iron with hexagonal insert with maximum 6mm depth of cut, improves productivity and cost effectiveness.



GSX MILLシリーズ

新防振エンドミル GSV 型

New anti-vibration endmill GSV type

汎用領域で優れた防振性能を発揮し、等リードの採用で再研磨も容易。性能とコストのバランスを最適化した防振エンドミルです。

GSV type shows high anti-vibration performance in general field and offers easy regrinding work by constant helix angle. Cutting performance and cost effectiveness are well balanced.



GSXミルシリーズ



GSV型

スーパーマルチドリル

XHGS 型

Long multi-drill XHGS type

10/15/20/25/30xD の各サイズにおいて0.1mm飛びでのラインアップを拡充。小径(φ0.8~2.0) MLDH型と合わせて幅広い加工径で深穴加工をサポートします。

Item expansion for 10/15/20/25/30xD with 0.1mm steps in diameter φ2.5 to more than 10 mm, covers wider range of deep hole drilling together with MLDH type (diameter φ0.8 to 2.0mm).



フラットマルチドリル

MDF 型

Flat multi-drill MDF series

標準タイプ (-S2D) に加えて、深い位置での穴加工にロングシャンクタイプ (-L2D)、内部給油タイプ (-H3D/H5D)、さらに、先端交換式のSMDT-MFS型をラインアップします。

In addition to standard type (-S2D), long-shank type (-L2D) for drilling in deep position, internal cooling type (-H3D/-H5D) and head replaceable type (SMDT-MFS) are available.



内部給油タイプ



ロングシャンクタイプ



先端交換式



SEC-マルチドリル

SMD-12D 型

Head replaceable drill SMD-12D type

長尺ドリルでの加工コスト低減に。フルート形状の最適化により切りくず排出性を向上、シャンク部にフランジを追加し加工の安定性を追求します。

For cost reduction of deep hole drilling in bigger diameter. Optimized flute design enables enough chip evacuation in deep hole drilling and additional flange effects to stable drilling.

SEC-マルチドリル

SMD 型

Head replaceable drill SMD series

φ12~30までのMTL/MEL型ヘッドに0.1mm飛びでラインアップを拡充します。

Item expansion for MTL/ MEL type heads in diameter φ12-30 with 0.1mm step.



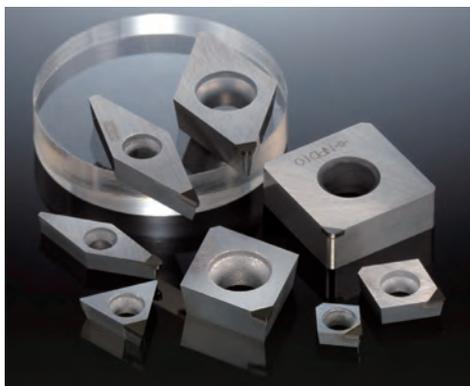
スミダイヤバインドレス

NPD10

Grade with SUMIDIA Binderless for hard or brittle materials

超合金パンチ等の加工で良好な耐摩耗性により長時間寸法精度を維持します。

Due to excellent wear resistance, it can keep longer good dimensional accuracy even in carbide turning.

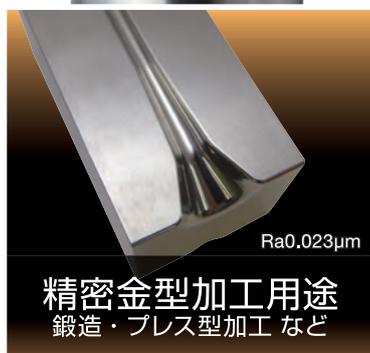


モールドフィニッシュマスター スミダイヤバインドレスエンドミル NPDB 型/ NPDRS 型

Endmills for finishing with SUMIDIA Binderless, NPDB type/ NPDRS type

究極のダイヤモンド素材による超合金直彫り加工にラジラスエンドミルを追加します。

Radius endmill is added in the line up of ultimate diamond "SUMIDIA Binderless" endmills for carbide mold direct machining.



モールドフィニッシュマスター
スミダイヤコートボールエンドミル

SDCB 型

SUMIDIA coat ball-nose endmills
SDCB series

超合金直彫りの粗加工用にサイズバリエーションを拡大します。

Item expansion of SUMIDIA coat endmills for carbide mold direct machining.



住友電工の切削工具カタログアプリ



◆安全にお使いいただくために◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES, LTD.

ハードメタル事業部 Global Marketing Department	〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 1-1-1, Koyakita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan	TEL (072)772-4531 TEL +81-(72)-772-4535	FAX (072)772-4595 FAX +81-(72)-771-0088
東京営業グループ	〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006
名古屋営業グループ*	〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874
大阪営業グループ	〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3015
流通販売部	東京市販グループ TEL (03)6406-2636 名古屋市販グループ* TEL (052)589-3873 大阪市販グループ TEL (06)6221-3700	営業所 苫小牧 ☎(0144)35-3322 仙台 ☎(022)292-0128 北関東 ☎(0285)24-3627	熊谷 ☎(048)525-8215 横浜 ☎(045)851-1788 富士 ☎(0545)53-1152
		浜松 ☎(053)451-4395 北陸 ☎(076)264-3822 岡山 ☎(086)221-3052	広島 ☎(082)250-1022 九州 ☎(092)481-8131

住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL(03)6406-2814 FAX(03)6406-4037
中部営業部* TEL(052)589-3840 FAX(052)589-3841
大阪営業部 TEL(06)6221-3900 FAX(06)6221-3015

住友電工ハードメタル株式会社

フリーダイヤル 110番
http://www.sumitool.com **0120-159110**
※営業所移転につき、2016年6月より所在地・電話番号・FAXが変更になりました。